

Zink Spray

Beschreibung

Hochwertige Zinkbeschichtung.

Anwendung

Das Produkt wird für die Kalt-Galvanisierung von metallischen Oberflächen und als Grundierung für das Kontaktschweißen verwendet.

Eigenschaften

- Schnelle Trocknung bei Raumtemperatur
- Gute Deckkraft
- Zuverlässiger Schutz gegen kathodische Korrosion
- Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Benzin und Chemikalien
- Kann als Schweißgrundierung für das Kontaktschweißen verwendet werden.

Oberflächen

Verschiedene metallische Oberflächen.



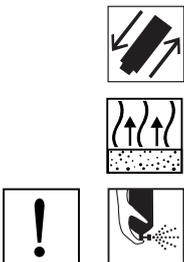
Artikelnummer	Beschreibung	Stk. / Packung
4-399-0400	400 ml	6

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



- Die Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikonentferner reinigen und entfetten
- Alte Beschichtung entfernen und Korrosionsflecken mit Körnung P80 – P240 schleifen
- Die Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikonentferner erneut reinigen und entfetten und diese gründlich trocknen

ANWENDUNG



Mindestens 2 Min. gründlich schütteln



Mehrere Schichten auftragen
Verbrauch: 1 Sprühdose / 1.25 – 1.75 m²

Zwischenablüfzeit: 3 – 5 min

- Sprühabstand: 25 – 30 cm
- Bei Raumtemperatur anwenden. Optimale Anwendungstemperatur: 15 – 25°C
- Die Sprühdose vor dem Auftragen jeder neuen Schicht noch einmal schütteln
- Die Sprühdose nach Gebrauch senkrecht

WEITERE BEHANDLUNG



Lufttrocknung / 20°C

- Staubtrocken: 10 – 15 min
 - Griffest: 20 – 30 min
 - Dose be reSchichted after 24 h
- Die Trocknungszeiten hängen von der Umgebungstemperatur, Feuchtigkeit und Schichtdicke ab.

TECHNISCHE DATEN

Basis	Epoxidharz, zinc
Farbe	Grau
Temperature resistance	bis zu 350°C

AUFBEWAHRUNG



Achtung: Dies ist ein Druckbehälter! Keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen! Nicht über 35°C lagern!