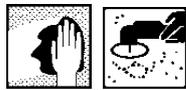


| VOC: 3 g/L EU-Grenzwert: 2004/42/II(b)(250) | Beschreibung Hochwertiger Zweikomponenten-Polyester-Auffüllspachtelkitt. Zum Auffüllen von kleineren und mittleren Unebenheiten während der Karosseriereparaturen von Fahrzeuge. Perfekte Adhäsion zu Stahl, Glasfaser-Kunststoffen und Holz. | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------------|--------------|----------------|------------|---------------------------|---|------------|---------------------------|---|------------|---------------------------|---|--|--|
| | Zweckbestimmung Polyesterspachtel zur Beseitigung von Oberflächenunebenheiten der Karosserie bei PKW und LKW. | | | | | | | | | | | | | | |
| Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Kurze Trocknungszeit. • Auftragen von dicken Schichten ohne Porenbildung. • Ideale Erhaltung der gegebenen Form. • Leichtes Schleifen sogar nach Ablauf von 24 Stunden nach Applikation. • Maschinelles und manuelles Schleifen | | | | | | | | | | | | | | | |
| Oberflächen Stahl, Glasfaserkunststoff, Holz, OEM-Stoffe*. | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Artikelnummer</th> <th>Beschreibung</th> <th>Stk. / Packung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2-124-0500</td> <td>0.5 kg (Dose), mit Härter</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>2-124-1000</td> <td>1.0 kg (Dose), mit Härter</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>2-124-1800</td> <td>1.8 kg (Dose), mit Härter</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table> | Artikelnummer | Beschreibung | Stk. / Packung | 2-124-0500 | 0.5 kg (Dose), mit Härter | 6 | 2-124-1000 | 1.0 kg (Dose), mit Härter | 6 | 2-124-1800 | 1.8 kg (Dose), mit Härter | 6 | | |
| Artikelnummer | Beschreibung | Stk. / Packung | | | | | | | | | | | | | |
| 2-124-0500 | 0.5 kg (Dose), mit Härter | 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 2-124-1000 | 1.0 kg (Dose), mit Härter | 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 2-124-1800 | 1.8 kg (Dose), mit Härter | 6 | | | | | | | | | | | | | |

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



- Die Oberfläche mit dem C.A.R.FIT Silikonentferner reinigen.
- Die alte Lackierung und die Korrosionsspuren mit den Schleifmitteln P80–P120 entfernen. Die Kanten mit den Schleifmitteln P150 oder P180 schleifen.
- Die Oberfläche mit dem C.A.R.FIT Silikonentferner wieder reinigen.

ANWENDUNG



Mischverhältnis: 2–3% Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 4–5 Min. bei 20°C

WEITERE BEHANDLUNG



Schleifen nach:
 - ca. 20 Min. bei 20°C
 - ca. 5–10 Min. bei 60°C



Trockenschliff mit einer Körnung von P80–P240



- Den Spachtel nicht auf unbehandelte Oberflächen auftragen.
- Den Spachtel nicht auf Einkomponentenprimer, Beiz- und Korrosionsschutzprimer sowie nicht ausgehärteten Oberflächen auftragen.
- Gegebenenfalls kann der Spachtel auf die Zweikomponenten-Korrosionsschutz- oder Epoxyd-Primer aufgetragen werden.
- Die empfohlene Menge des Härters ist zu verwenden, um einer Verfärbung der Lackierung und andren Defekten vorzubeugen.
- Zur Vermeidung der Aufsaugung ist die Lackierung nicht unmittelbar auf den Spachtel aufzutragen: der Polyesterspachtel ist mit den Füllstoffen 1K/2K vorläufig zu decken.
- Der Spachtel sollte nicht unter +10 Grad Celsius verarbeitet werden

SPACHTEL

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--|--------|----------|
| | Farbe | Beige |
| | Dichte | 1863 g/L |

LAGERUNG



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

* Nicht auf 1K-Grundierungen (Ätzende und Antikorrosive) und thermoplastische Grundierungen aufbringen.
Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.