

### Plastic Repair Kit

#### Beschreibung

Reparaturset zur Instandsetzung von beschädigten Teilen aus Stahl und Glasfaserkunststoff, zum Beispiel zur Reparatur von durchgerosteten Flächen, Rissen oder kleinen Öffnungen an Metallteilen. Die Glasfasern, in Polyesterharz getränkt, schaffen eine robuste Oberfläche, welche anschließend mit einer feinen Spachtelmasse geglättet werden sollte. Das Set enthält das Polyesterharz, den Katalysator/Härter und die Glasfasermatte (0,5 x 0,5 m).

#### Zweckbestimmung

Das Produkt ist optimal für die Reparatur von Fahrzeugkarosserieteilen, Tanks, Konstruktionselementen usw. geeignet.

#### Eigenschaften

- Ausgezeichnete Haftung auf Glasfaserkunststoff und Stahl
- das Polyesterharz ist ein thixotropes Produkt, das einfach aufgebracht wird
- Nach der Härtung ist die Oberfläche nicht klebrig

#### Oberflächen\*

Stahl, glasfaserverstärkte Kunststoffteile, laminierte Kunststoffe



Artikelnummer	Beschreibung	Stk. / Packung
2-221-0250	0,25 kg (Dose), inkl. Härter	12

VOC: 62 g/L  
EU-Grenzwert: 2004/42/II(b)(250)

#### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



Oberfläche muss behandelt werden. Reinigen, trocknen, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfetten und schleifen. Stahl-, Leichtmetall-, Glasfaserteile schleifen, Körnung: P80–P120.

Alten Lack bis auf das blanke Metall schleifen, Körnung: P80–P120.



Alte thermoplastische Beschichtungen (NC- oder 1K Acryllacken) entfernen

#### ANWENDUNG



- Beachten Sie das Mischverhältnis für den Katalysator/Härter!
- Gut Mischen
- Nicht die Klar- / Decklacken auftragen
- Hohe Temperaturen können die Topfzeit verringern.



Mischverhältnis: 2 – 3% Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 8–10 Min. bei 20°C

#### WEITERE BEHANDLUNG



Tragen Sie die Mischung auf die Oberfläche mit der Bürste oder mit dem Spachtel auf, und dann verwenden Sie die Glasmatte, welche die bearbeitete Fläche decken und am Rand auf 5cm herausragen soll. Danach tragen Sie die Mischung auf die Glasmatte bis zur vollen Tränkung auf, dann entfernen Sie die Luftbläschen, das Material mit der harten Bürste verflachend. Wenn die Temperatur der Polyesterharzschicht die Raumtemperatur annähernd erreicht, kann man die



Schleifbar:  
- nach ca. 40 Min. bei 20°C  
- nach ca. 20 Min. bei 60°C



Trockenschliff mit einer Körnung von P80–P120



Tragen Sie Füll – oder Schleifspachtel auf

#### TECHNISCHE DATEN

Farbe	Bernsteinfarbend/Gelb
Dichte	1120–1150 g/L

#### AUFBEWAHRUNG



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

\*Nicht auf 1K-Grundierungen (Ätzende und Antikorrosive) und thermoplastische Grundierungen aufbringen. Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.