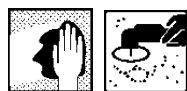


VOC: 4 g/L EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(b)(250)	Beschreibung Zweikomponenten-Polyester-Füllspachtelkitt von mittlerer Dichte mit Glasfaserstoff zur Füllung von kleineren Löchern, die von der Korrosion verursacht sind. Zur Beseitigung von Kratzern, großen Unebenheiten und tiefen Beulen. Das Spachtelkitt „C.A.R.FIT Glas Plus“ wird für Reparaturen von PKW und Nutzfahrzeugen, sowie der Stahlkonstruktionen und im Schiffbau verwendet.															
	Zweckbestimmung Polyesterspachtel zur Beseitigung der Oberflächenunebenheiten der Karosserie bei PKW und LKW.															
Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Dank den Glasfasern weist er eine erhöhte mechanische Festigkeit auf. • Perfekter Halt zu Stahl, Aluminium, Glasfaser-Kunststoffen und Holz • Hochstabil auf senkrechten Teilen. • Manuelles oder maschinelles Schleifen ist möglich. 																
Oberflächen Stahl, Aluminium, Glasfaser-Kunststoffen, Holz , OEM-Stoffe*.																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Artikelnummer</th> <th>Beschreibung</th> <th>Stk. / Packung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2-144-0500</td> <td>0.5 kg (Dose), mit Härter</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>2-144-1000</td> <td>1.0 kg (Dose), mit Härter</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>2-144-1800</td> <td>1.8 kg (Dose), mit Härter</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	Artikelnummer	Beschreibung	Stk. / Packung	2-144-0500	0.5 kg (Dose), mit Härter	6	2-144-1000	1.0 kg (Dose), mit Härter	6	2-144-1800	1.8 kg (Dose), mit Härter	6		
Artikelnummer	Beschreibung	Stk. / Packung														
2-144-0500	0.5 kg (Dose), mit Härter	6														
2-144-1000	1.0 kg (Dose), mit Härter	6														
2-144-1800	1.8 kg (Dose), mit Härter	6														

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



- Die Oberfläche mit dem C.A.R.FIT Silikonentferner reinigen.
- Die alte Lackierung und die Korrosionsspuren mit den Schleifmitteln P80 – P120 entfernen. Die Kanten mit den Schleifmitteln P150 oder P180 schleifen.
- Die Oberfläche mit dem C.A.R.FIT Silikonentferner wieder reinigen.

ANWENDUNG



Mischverhältnis: 2–3% Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 4–5 Min. bei 20°C

WEITERE BEHANDLUNG



Schleifen nach:
 - ca. 20 Min. bei 20°C
 - ca. 10 Min. bei 60°C




Trockenschliff mit einer Körnung von P80–P120



- Den Spachtel nicht auf unbehandelte Oberflächen auftragen.
- Den Spachtel nicht auf Einkomponentenprimer, Beiz- und Korrosionsschutzprimer sowie nicht ausgehärteten Oberflächen auftragen.
- Gegebenenfalls kann der Spachtel auf die Zweikomponenten-Korrosionsschutz- oder Epoxyd-Primer aufgetragen werden.
- Die empfohlene Menge des Härters ist zu verwenden, um einer Verfärbung der Lackierung und andren Defekten vorzubeugen.
- Zur Vermeidung der Aufsaugung ist die Lackierung nicht unmittelbar auf den Spachtel aufzutragen: der Polyesterspachtel ist mit den Füllstoffen 1K/2K vorläufig zu decken.
- Der Spachtel sollte nicht unter +10 Grad Celsius verarbeitet werden

SPACHTEL

TECHNISCHE DATEN					
	<table border="1"><tr><td>Farbe</td><td>Grün</td></tr><tr><td>Dichte</td><td>1655 g/L</td></tr></table>	Farbe	Grün	Dichte	1655 g/L
Farbe	Grün				
Dichte	1655 g/L				
LAGERUNG					
	Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen				

* Nicht auf 1K-Grundierungen (Ätzende und Antikorrosive) und thermoplastische Grundierungen aufbringen.
Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.